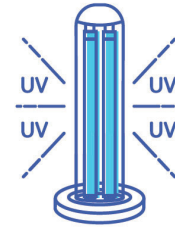




Modelo Ultravioleta



El ultravioleta es una forma de radiación electromagnética con una longitud de onda más corta que la de la luz visible, pero más larga que la de los rayos X.

Sistema de desinfección por luz ultravioleta, desarrollado para garantizar la calidad del agua almacenada mediante la eliminación de microorganismos como bacterias, virus y otros patógenos. Utiliza tecnología UV-C que actúa directamente sobre el ADN de los organismos, impidiendo su reproducción y eliminando su presencia de forma segura y sin químicos.

Este equipo ha sido diseñado pensando en depósitos de agua utilizados en sistemas contra incendios, donde es esencial mantener el agua en condiciones óptimas durante largos periodos de almacenamiento.

Sin embargo, gracias a su versatilidad, también puede aplicarse en tanques de uso agrícola, industrial o para consumo humano, en lugares donde se requiere agua limpia y libre de contaminantes.

Con bajo consumo eléctrico, alta eficacia del 95% y la capacidad de eliminar hasta el 99% de bacterias y virus, este sistema se convierte en una solución práctica, eficiente y ecológica. Su instalación es sencilla, no requiere grandes obras ni mantenimiento constante, y además cuenta con sistema de programación para facilitar su uso automático y continuo.

Equipo UV para desinfectar depósitos con bajo consumo eléctrico





Ventajas

- ✓ No altera el sabor, olor ni color del agua
- ✓ Alternativa ecológica frente al uso de cloro
- ✓ Mayor seguridad sanitaria
- ✓ Ideal para instalaciones donde la calidad del agua es crítica

Aplicaciones principales

- ✓ Depósitos de agua contra incendio
- ✓ Tanques de almacenamiento para uso agrícola o industrial
- ✓ Sistemas de agua potable en comunidades rurales o zonas con acceso limitados

Características

- ✓ Tecnología UV- C Desinfección sin químico ni residuos
- ✓ Consumo eficiente de energía: bajo impacto eléctrico
- ✓ Eficacia comprobada de 95%
- ✓ Elimina hasta el 99% de bacterias, virus y otros patógenos
- ✓ Sistema programable: permite automatizar la operación según necesidad
- ✓ Fácil instalación y mantenimiento mínimo
- ✓ Compatibilidad: puede instarse en depósitos de distintos tamaños y materiales

Especificaciones técnicas

Modelo	300 X 250 X 120
Medidas	220 V 50/60 HZ
Tensión	25 W
Consumo	24H/7
Temporizador	0´ 55 Ta
Cos Z	45 Tc 60 ° C
UV	Entre 1º y 60º
Temperatura	Indicador LED